

TROCKENSCHMIERMITTEL AUSWAHLANLEITUNG



VICAFIL™

Als weltweit führender Hersteller von Drahtziehschmiermitteln bietet CONDAT das umfangreichste, sämtliche Anwendungen abdeckende Produkt-Sortiment im Industriesektor. Unsere vielfältigen Formulierungen mit Schmiermitteln auf Basis von Natrium, Kalzium und gemischtem Pulver wurden entworfen, um die neuesten Umwelt-, Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften zu erfüllen und folgende Vorteile zu bieten:

- Reduzierte Staubkonzentration am Arbeitsplatz.
- Einhaltung der neuesten rechtlichen Vorschriften.
- Nachhaltige und umweltfreundliche Lösungen.

Unser Sortiment wurde entwickelt, um die Markttrends vorwegzunehmen und die Erwartungen unserer Kunden zu erfüllen bzw. zu übertreffen, indem wir folgende Leistungen bieten:

- Reduzierung des Seifenverbrauchs sowie der Abfallentsorgung (und der zugehörigen Kosten).
- Verbesserte „Reinigungsfähigkeit“ (z.B. Ersatz von Kalziumseifen durch Natriumseifen).
- Optimierte Produktivität durch erhöhte Ziehgeschwindigkeiten.
- Verbesserte Haftung (insbesondere auf glatten Oberflächen).

STEELSKIN™

Ein Sortiment von Spezialschmiermitteln, die für höchste Ansprüche entworfen und mit verschiedenen Zusätzen formuliert wurden, z.B.:

- Extremdruck (EP) Zusätze (zur Reduzierung des Gesenk-Verschleißes).
- Graphit-Zusätze (zur Verbesserung des Ziehvermögens).
- MoS₂ Zusätze (zur Verbesserung der Schmierung und Reduzierung der Reibung).
- Synthetische Wachszusätze (zur Erhöhung der Schmierfähigkeit und Verbesserung des Korrosionsschutzes).

ANWENDUNGEN

Unser Sortiment wurde entwickelt, um einen breiten Anwendungsbereich abzudecken einschließlich:

- Stahl mit niedrigem, mittlerem und hohem Kohlenstoffgehalt (einschließlich verzinktem und aluminiumverkleidetem Stahl).
- Rostreier und legierter Stahl auf Nickelbasis.
- Nichteisenmetalle, z.B. Kupfer, Aluminium und Zink.
- Kaltwalzen / Rollumformung, z.B. Betonstahlmatte.
- Befestigungsmittelindustrie (einschließlich Nägel, Klammern, Nieten und verschiedene CHQ Befestigungselemente).
- Federdraht (mit hohem Kohlenstoffgehalt, rostfrei, ölgehärtet.).
- Schweißdraht (einschließlich CO₂, Fülldrahtelektrode und Stabelektrode).
- Spannkabel und Seildraht.
- Ziehen von Stäben (runde und Profile).
- Einzäunung, Draht für industrielle und landwirtschaftliche Zwecke.
- Reifeneinlegedraht usw.



CONDAT

PERFORMANCE FACHSPEZIFISCH ANGEWENDET

TROCKENSCHMIERMITTEL AUSWAHLANLEITUNG



sofern nicht
angegeben

	STAHL						Edel- stahl	Kupferle- gierungen	Aluminium- legierungen	
	Mit niedrigem Kohlenstoffgehalt		Mit hohem Kohlenstoffgehalt		Alu- Verkleidung	Feuer- verzinkt				
	Mech. entzund- ert	Sauregebeizt und vorbeschichtet	Mech. entzund- ert	Sauregebeizt und vorbeschichtet						
VICAFIL™ Auf Kalzium basierende Schmiermittel	CROCUS - X2 - TF 4407	•	•		•					Vielseitig für mittlere Reduzierungen und Geschwindigkeiten.
	TF 132 - TF 1562	•								Zu verzinkender Draht, geringe Rückstände.
	DECAL 600 -TF 44 - TF 812 DECAL 440	•						•		Hohe Schmiermittel-Aufnahme.
	TF 239	•						•		Hohe Schmiermittel-Aufnahme. Leicht entfernbar
	X4			•	•		•			Hochgeschwindigkeitsziehen. Geringer Verbrauch. Wenig Staub.
	TF 1679 - X8*	•		•	•			•		Hohe Schmiermittel-Aufnahme. Ziehen bei sehr hoher Geschwindigkeit.
	TF 1651	•		•	•					Folgezüge: erste Durchläufe
	TF 1269	•		•	•					Hochgeschwindigkeitsziehen. Hervorragendes Haftvermögen. Geringe Rückstände
	TF 124 - TF 3738 - DR				•			•		Spannstahl. Wenig Staub und saubere Oberfläche.
	CAULIS - CANTOR 60		•		•			•		Saubere Oberfläche.
	TF 1202 - TF 1669 - TF 1869				•			•		Verzinkter Draht. Federdraht. Hervorragendes Haftvermögen.
LM 410 - LM 935 - LM 1120 - LAM 446	•								Kaltwalzen. Sehr niedriger Verbrauch.	
VICAFIL™ Auf Natriumseife basierende Schmiermittel	TN 4543	•	•							Saubere Oberfläche. Wenige Durchläufe. Hohe Reduzierungen.
	TN 3851*	•	•							Gutes Ziehvermögen. Gutes Reinigungsvermögen.
	TN 3952		•							Wenige Reduzierungen. 100% wasserlöslich: Beschichtungsqualität.
	TN 1700	•	•	•	•			•		Sehr hohes Haftvermögen. Hohe Schmiermittel-Aufnahme.
	TN 1524		•		•			•		Hochgeschwindigkeitsziehen. Erste Reduzierungen. Hohes Reinigungsvermögen.
	TN 1548* - TN 1678 - TN 1950	•		•				•		Erste Durchläufe anstelle von Kalziumseife. Bsp.: CO2 Draht.
	TN 2693 - TN 1948*		•		•			•		Folgezüge. Hervorragende Oberflächenqualität (Bsp.: Federdraht).
	SALVIA 5 - TN 1180 - SALVIA 30	•	•		•		•	•		Allgemeine Verwendung Neuziehung. Sehr saubere Oberfläche.
	SUMAC 3* - SANTALE 6 - SUMAC 5*	•	•	•	•		•	•		Hochleistungsanforderungen.
	TN 3773*		•					•		CO ₂ Draht
	TN 21 - TN 1973		•		•		•	•		Hochgeschwindigkeitsziehen. Feindraht.
SECALE - TN 3785		•		•			•		Glänzende und saubere Oberfläche.	
TN 4392 - TN 1012 - SPS 99		•					•	•	Niedrige Ziehgeschwindigkeit. Glänzende und saubere Oberfläche.	
STELSKIN™ Spezialschmiermittel	3814 - 2408		•		•			•		Kaltstaudraht. Geringe Rückstände.
	99 MO - 1091		•		•					Kaltstaudraht. Geringe Rückstände. Lange Werkzeuglebensdauer.
	GBG 3					•		•		Aluminierter Stahl (Alu-Verkleidung)
	121 - 4165				•					Spannstahl.
	366							•		Hohes Ziehvermögen kombiniert mit Natriumseife.
	DR				•			•		Folgezüge. Hohes Aufnahmevermögen.
	5890 - 1670									Fülldrahtelektrode.
	1629				•			•		Schwarze Oberfläche.
	4Z							•		Fülldrahtelektrode.
	3150				•			•		Synthetisches Trockenschmiermittel.
Pulver GF			•	•			•		Zusatz. Synthetischer Graphit.	

*: <6,5% Borax

