

# REINE ÖLE & FETTE AUSWAHLANLEITUNG



## REINE ÖLE

CONDAT bietet ein breites Schmiermittel-Sortiment mit verschiedenen Zusatztypen und -anteilen, die vornehmlich wie folgt verwendet werden:

- chloriert für Edelstahl
- geschwefelt für Kohlenstoffstahl
- Fettsäureester für Aluminium und Kupfer

Für die meisten Kaltumformungen von Eisenmetallen bis Nichteseisenmetallen wird ein breiter Viskositätsbereich angeboten.

Chemisch reine Schmiermittel können auch nach ihrem Basisöl eingeteilt werden:

- mineral
- halbsynthetisch
- synthetisch

## SCHMIERFETTE

Condat bietet ein spezifisches Sortiment für Anwendungen, bei denen durch ein hochvisköses Produkt ein dicker Schmierfilm erzeugt werden soll, um starke Umformungen zu ermöglichen. Diese Produkte werden in der Regel für einfaches Nachziehen / Skin pass für Kaltstauchanwendungen oder vor dem Nachziehen sowie für Stabziehen verwendet.

		Kohlenstoffstahl	Edelstahl	Verzinkter Stahl	Aluminium & Legierungen	Kupferlegierungen Kupferbeschichteter Stahl	
VICAFIL™ Reine Öle	TFH 12 - TFH 1432	•		•	•	•	Niedrige Viskositäten. Walzen und Ziehen. Geringe Rückstände.
	TFH 660 - TFH 1158	•		•		•	Niedrige Viskositäten. Walzen und Nassziehen.
	TFH 1218 - TFH 1167 - TFH 1460				•		Aluminium Schweißdraht. Hohe Oxidationsbeständigkeit.
	TFH 376	•					Drahttrichten und -schutz.
	TFH 1058 - TFH 4002	•		•		•	Draht- oder Stabziehen große Durchmesser. Keine Rückstände nach dem Glühen.
	TFH 429 - TFH 1551 - TFH 200	•					Skin pass. Kaltstauchung. Stabziehen.
	TFH 81	•					Hohe Leistung. Keine Rückstände nach dem Glühen.
	TFH 223	•	•	•			Vielseitig. Sehr kleine Durchmesser. Hohe Geschwindigkeit. Synthetisch.
	TFH 1039 - TFH 4036 - TFH 432 TFH 237		•				Schwieriges Ziehen. EP Zusätze. Niedrige Viskositäten.
	TFH 4557- TFH 4321		•				Schwieriges Ziehen. EP Zusätze.
TFH HCB - TFH 486 - TFH 4065		•				Schwieriges Ziehen. EP Zusätze. Hohe Viskositäten.	
VICAFIL™ Schmierfette	TFG 879	•		•			Skin pass vor dem Nassziehen. Ziehen eingebraunter Fülldrahtelektrode.
	TFG 741	•		•			Skin pass (Kaltstauchung, Ziehen vor der Umhüllung).
	TFG 4298	•	•	•		•	Stabziehen, keine Rückstände nach dem Glühen.
	TFG 4295		•				Skin pass (Kaltstauchung, Stäbe und Profile).

Entdecken Sie unser Zusatz-Sortiment zur Verwaltung Ihrer Schmiermittel-Lebensdauer und -Leistung.



# CONDAT