



LÖSLICHE SCHMIERMITTEL & PASTEN AUSWAHLANLEITUNG



NASSSCHMIERSTOFFE

Dieses Sortiment wasserlöslicher Schmiermittel wurde entwickelt, um den Großteil der Eisendraht-Anwendungen einschließlich kupferbeschichteter und verzinkter Drähte abzudecken. Diese für den Einsatz bei niedrigen Konzentrationen entworfenen Schmiermittel bieten optimale Kühlungseigenschaften und/oder Extremdruck-Schmierung im Bereich der Drahtumformung.

Das Sortiment enthält zahlreiche chemischen Formulierungen mit Dispersionen, Emulsionen oder echten Lösungen. Diese können in der Regel nach ihrem Erscheinungsbild im Wasser eingeteilt werden:

- Milchig: Emulsionen oder Dispersionen
- Lichtdurchlässig: Mikro-Emulsionen
- Durchsichtig: Lösungen

Unser umfangreiches Sortiment enthält alle wasserbasierten Technologien und deckt den Großteil der Kaltzieh-Anwendungen für verschiedenste Materialien und Oberflächenvorbereitungen ab. Spezifische Produktempfehlungen erfolgen entsprechend dem Materialtyp, dem Schweregrad des Umformungsverfahrens sowie

der Endanwendung des Drahts. Unser technischer und Labor-Kundenservice kann Sie mit Aufbau-Empfehlungen und anschließender Badüberwachung unterstützen, einschließlich - wenn erforderlich - mit regelmäßigem Analyse-Bericht. Diese Unterstützung zielt darauf ab, dem Kunden ein Produkt mit optimaler Nutzungsdauer und Leistung zu liefern (Werkzeuglebensdauer usw.): alles ist darauf zugeschnitten, um die Gesamtproduktionskosten zu optimieren und den Verbrauch sowie die Abfälle zu reduzieren (einschließlich Entsorgungskosten).

PASTEN

Unser auf Seifen und Fetten basiertes Pasten-Sortiment ist in der Regel für einfaches Nachziehen ausgelegt, bietet hohe Schmierleistungen und hinterlässt einen sauberen und rückstandarmen Film auf der Oberfläche von gezogenen Drähten. Dies ist insbesondere für Sekundäranwendungen wie Galvanotechnik vorteilhaft (EPQ Drähte usw.). Einige Produkte bieten verbesserte Korrosionsschutz-Zusätze sowie Spezialzusätze wie MoS₂ für die anspruchsvollsten Anwendungen (schwere Reduzierungen).

		Kohlenstoffstahl	Edelstahl	Verzinkter Stahl	Kupferlegierungen Kupferbeschichteter Stahl		
VICAFIL™	Mikro-Emulsionen	SL 2500	•		•	Nassziehen von elektrolytisch verzinktem Stahl.	
		SL 3440 - SL 3550	•		•	Nassziehen. Vielseitig. Lange Badstandzeit. (CO ₂ , Faser,...)	
		SL 2868		•			Umformung, Nassziehen. EP Zusätze.
		SL 436	•				Fülldrahtelektrode -Umformung.
	Flüssige Seifen	SL 4604				•	CO ₂ kupferbeschichteter Draht, Kaltnachwalzen, lange Lebensdauer (säurebeständig).
		SL 4096	•	•			Blanker Draht, Kaltnachwalzung.
		SL 4095	•				Nassziehen, Skin pass: Inline-Drahtreinigung.
Dispersionen	SL 2000 - SL 1613	•		•		Nassziehen von kohlenstoffarmem Stahl (dünne Drähte)	
	SL 3600	•		•	•	Stahlseil, Sagedraht, CO ₂ Draht (Kaltnachwalzen).	
VICAFIL™	Pasten	SP 466 - SP 6	•		•	Skin pass: glänzende Oberfläche, geringe Rückstände.	
		SP 1356 G	•			Skin pass, sehr leistungsfähig (enthält MoS ₂).	

Entdecken Sie unser Zusatz-Sortiment zur Verwaltung Ihrer Schmiermittel-Lebensdauer und -Leistung.



CONDAT



PERFORMANCE FACHSPEZIFISCH ANGEWENDET